

（傍線部分は改正部分）

改 正 後	改 正 前
第3 器具及び容器包装 A 器具若しくは容器包装又はこれらの原材料一般の規格 1 (略) 2 <u>食品に接触する部分に使用するメッキ用スズは、鉛を0.1%を超えて含有してはならない。</u> 3 <u>鉛を0.1%を超えて又はアンチモンを5%以上含む金属をもつて器具及び容器包装の食品に接触する部分</u>を製造又は修理してはならない。 4 器具若しくは<u>容器包装の食品に接触する部分</u>の製造又は修理に用いるハンダは、鉛を<u>0.2%を超えて含有してはならない。</u> B (略) C 試薬・試液等 1～3 (略) 4 標準溶液，標準原液 (中略) (削除) (以下略) D 器具若しくは容器包装又はこれらの原材料の材質別規格 1 ガラス製，陶磁器製又はホウロウ引きの器具又は容器包装 ガラス製，陶磁器製又はホウロウ引きの器具又は容器包装は，次の試験法による試験に適合しなければならない。 (1) <u>液体を満たしたときにその深さが2.5cm以上である試料（ただし，ホウロウ引きのものであつて容量が3L以上のものを除く。）</u> 1. 試験溶液の調製 試料を水でよく洗った後，4%酢酸を満たして，常温で暗所に24時間放置する。この液をビーカーに移し試験溶液とする。 2. 溶出試験 a カドミウム及び鉛 ① <u>検量線の作成</u> <u>カドミウム標準溶液及び鉛標準溶液を4%酢酸で適宜希釈し，原子吸光光度法又は誘導結合プラズマ発光強度測定法により測</u>	第3 器具及び容器包装 A 器具若しくは容器包装又はこれらの原材料一般の規格 1 (略) 2 <u>メッキ用スズは，鉛を5%以上含有してはならない。</u> 3 <u>鉛を10%以上又はアンチモンを5%以上含む金属をもつて器具及び容器包装を製造又は修理してはならない。</u> 4 器具若しくは<u>容器包装の製造又は修理に用いるハンダは，鉛を20%以上含有してはならない。ただし，缶詰用の缶の外部に用いるハンダについては，サニタリー缶にあつては鉛を98%，サニタリー缶以外の缶にあつては鉛を60%まで含有することは差し支えない。</u> B (略) C 試薬・試液等 1～3 (略) 4 標準溶液，標準原液 (中略) <u>カドミウム標準溶液(ガラス等試験用) カドミウム標準溶液10mlを採り，4%酢酸を加えて100mlとする。本液1mlはカドミウム0.5μgを含む。</u> (以下略) D 器具若しくは容器包装又はこれらの原材料の材質別規格 1 ガラス製，陶磁器製又はホウロウ引きの器具又は容器包装 ガラス製，陶磁器製又はホウロウ引きの器具又は容器包装は，次の試験法による試験に適合しなければならない。 (1) 液体を満たしたときにその深さが2.5cm以上である試料 1. 試験溶液の調製 試料を水でよく洗った後，4%酢酸を満たして，常温で暗所に24時間放置する。この液をビーカーに移し試験溶液とする。 2. 溶出試験 a カドミウム及び鉛 <u>試験溶液について，原子吸光光度法又は誘導結合プラズマ発光強度測定法により，標準溶液として，カドミウム標準溶液(ガラス等試験用)及び鉛標準溶液をそれぞれ用いて，カドミウム及び鉛の</u>

定し、カドミウム及び鉛それぞれの検量線を作成する。

② 定量法

試験溶液について、原子吸光光度法又は誘導結合プラズマ発光強度測定法により、カドミウム及び鉛の溶出量を求めるとき、その量は、次の表の第1欄に掲げる器具又は容器包装の区分に応じ、それぞれカドミウムにあつては同表の第2欄に掲げる量以下、鉛にあつては同表の第3欄に掲げる量以下でなければならない。

第1欄		第2欄	第3欄
ガラス製の器具又は容器包装	加熱調理用器具	$0.05 \mu\text{g/ml}$	$0.5 \mu\text{g/ml}$
	加熱調理用器具以外のもの	容量600ml未満のもの	$1.5 \mu\text{g/ml}$
		容量600ml以上3L未満のもの	$0.75 \mu\text{g/ml}$
		容量3L以上のもの	$0.5 \mu\text{g/ml}$
陶磁器製の器具又は容器包装	加熱調理用器具	$0.05 \mu\text{g/ml}$	$0.5 \mu\text{g/ml}$
	加熱調理用器具以外のもの	容量1.1L未満のもの	$2 \mu\text{g/ml}$
		容量1.1L以上3L未満のもの	$1 \mu\text{g/ml}$
		容量3L以上のもの	$0.5 \mu\text{g/ml}$
ホウロウ引きの器具又は容器包装	加熱調理用器具であつて容量3L未満のもの	$0.07 \mu\text{g/ml}$	$0.4 \mu\text{g/m}$
	加熱調理用器具以外のものであつて容量が3L未満のもの	$0.07 \mu\text{g/ml}$	$0.8 \mu\text{g/ml}$

(2) 液体を満たすことのできない試料若しくは液体を満たしたときにその深さが2.5cm未満である試料又はホウロウ引きのものであつて容量が3L以上の試料

1. 試験溶液の調製

試料（ホウロウ引きのものであつて容量が3L以上のものの場合、試験片を作成してこれを試料とする。）を水でよく洗った後、4%酢酸を浸出用液として、常温で暗所に24時間放置する。

2. 溶出試験

a カドミウム及び鉛

試験を行うとき、これに適合しなければならない。これに適合するとき、試験溶液中のカドミウムは $0.5 \mu\text{g/ml}$ 以下、鉛は $5 \mu\text{g/ml}$ 以下となる。また、容量1.1L以上の試料の場合は、標準溶液として、カドミウム標準溶液(ガラス等試験用)及び鉛標準溶液各50mlにそれぞれ4%酢酸を加えて100mlとしたものを用いて同じく試験を行うとき、これに適合しなければならない。これに適合するとき、カドミウム $0.25 \mu\text{g/ml}$ 以下、鉛 $2.5 \mu\text{g/ml}$ 以下となる。

(2) 液体を満たすことのできない試料又は液体を満たしたときにその深さが2.5cm未満である試料

1. 試験溶液の調製

試料を水でよく洗った後、4%酢酸を浸出用液として、常温で暗所に24時間放置する。この液をビーカーに移し試験溶液とする。

2. 溶出試験

a カドミウム及び鉛

① 検量線の作成

カドミウム標準溶液及び鉛標準溶液を4%酢酸で適宜希釈し、原子吸光光度法又は誘導結合プラズマ発光強度測定法により測定し、カドミウム及び鉛それぞれの検量線を作成する。

② 定量法

試験溶液について、原子吸光光度法又は誘導結合プラズマ発光強度測定法により、カドミウム及び鉛の濃度 $C(\mu\text{g}/\text{ml})$ をそれぞれ求め、試料の表面積を $S(\text{cm}^2)$ 、浸出用液の全量を $V(\text{ml})$ とし、次式により単位面積あたりの溶出量をそれぞれ求めるとき、その量は、次の表の第1欄に掲げる器具又は容器包装の区分に応じ、それぞれカドミウムにあつては同表の第2欄に掲げる量以下、鉛にあつては同表の第3欄に掲げる量以下でなければならない。

単位面積あたりの溶出量 $(\mu\text{g}/\text{cm}^2) = (C \times V) / S$

第1欄			第2欄	第3欄
ガラス製の器具又は容器包装			$0.7 \mu\text{g}/\text{cm}^2$	$8 \mu\text{g}/\text{cm}^2$
陶磁器製の器具又は容器包装			$0.7 \mu\text{g}/\text{cm}^2$	$8 \mu\text{g}/\text{cm}^2$
ホウロウ引きの器具又は容器包装	液体を満たすことのできないもの又は液体を満たしたときにその深さが2.5cm未満のもの	加熱調理用器具	$0.5 \mu\text{g}/\text{cm}^2$	$1 \mu\text{g}/\text{cm}^2$
		加熱調理用器具以外のもの	$0.7 \mu\text{g}/\text{cm}^2$	$8 \mu\text{g}/\text{cm}^2$
	液体を満たしたときにその深さが2.5cm以上のものであつて容量が3L以上のもの		$0.5 \mu\text{g}/\text{cm}^2$	$1 \mu\text{g}/\text{cm}^2$

(以下略)

① 検量線の作成

10mlのメスフラスコにカドミウム標準溶液(ガラス等試験用)及び鉛標準溶液をそれぞれ2.0ml, 4.0ml, 6.0ml, 8.0ml及び10.0ml別々に採り、それぞれに4%酢酸を加えて10mlとする。これらについて試験溶液と同様の方法により測定し、カドミウム及び鉛それぞれの検量線を作成する。

② 定量法

試験溶液について、原子吸光光度法又は誘導結合プラズマ発光強度測定法により、カドミウム及び鉛の濃度 $C(\mu\text{g}/\text{ml})$ をそれぞれ求め、試料の表面積を $S(\text{cm}^2)$ 、浸出用液の全量を $V(\text{ml})$ とし、次式により単位面積あたりの溶出量をそれぞれ求めるとき、その量は、カドミウムにあつては $1.7 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ 以下、鉛にあつては $17 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ 以下でなければならない。

単位面積あたりの溶出量 $(\mu\text{g}/\text{cm}^2) = (C \times V) / S$

(以下略)