## ばく露作業報告集計表(1,3-ジクロロプロペン)

別 添 3

		12用途						当該作業従 事労働者数 (人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			当該作業従事時間(時間/月)						①換気設備設置状況 (作業数)				®保護具使用状況 (作業数)				⑨性状 (作業数)			②温度 (作業数)	
①作業の種類	①対象物の製造 ② 他の製剤等の原料として使用 図 無媒又は添加剤として使用	用 (6)表面処理又は防錆を目的とした使用 に使用 の表面処理又は防錆を目的とし	一、	⑨試験分析用の試薬として使用	原料として	②その他	②事業場数※1		多事業場当た	⑥総量※2	⑦事業場当たり平均	8労働者当たり平均	9総量※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均	1	ュード(作業数 2 21~ 51~ 50hr 100	4	14総従事時間※3	15事業場当たり平均	⑯労働者当たり平均※3	所排 気装	ブッシュプル	全体換気装置	防じんマスク	防毒マスク	保護衣保護眼鏡	保護手袋	なしその他	固体	粉末	気体	満しの	100℃以上
34 サンプリン グ、分析、試験 又は研究の作 業	2						2	2	29 14.5	5590	2795.0	192.8	5507	2753.5	189.9	2			20	10.0	0.7	1				2		2 2	2		2		2	
35 充填又は袋詰めの作業	2 1		4				5	7	33 6.6	11945.7	2389.1	362.0	11461.2	2292.2	347.3	2	1 4		355	71.0	10.8	6				6	1	7 7	,		7	,	7	
47 保守、点 検、分解、組立 又は修理の作 業	1						1	1	4 4.0	4135	5 4135.0 1	033.8	1943	1943.0	485.8	1			10	10.0	2.5			1		1		1 1			1		1	
49 ろ過、混合、 撹拌、混練又は 加熱の作業			1				1	1	28 28.0	671.7	671.7	24.0	268.7	268.7	9.6	1			10	10.0	0.4	1				1		1 1			1		1	
合計 (①以降は全作業における割合)					<b>※</b> )	1	94	22342			19180			55%	9% 36%	0%				73%	0%	9%	0% 0%	91%	9% 100	100%	0% 0%	0%	0% 100%	0%	100%	0% 0%		

<sup>※1 1</sup>事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出